

Fax-Brief-Antwort

Kompetenzseminar für die landwirtschaftliche Betriebsführung

per Fax
bis spätestens **13. November 2014**
zurücksenden

Fax 09221 5007-777

Amt für Ernährung, Landwirtschaft
und Forsten
Kulmbach
Trendelstraße 7
95326 Kulmbach

**Ich nehme am Kompetenzseminar am 20. November 2014 im Gasthof Hotel Opel in
Himmelkron teil.**

Name

Vorname

Straße

PLZ, Ort

Telefon/Fax

E-Mail

Datum

Unterschrift

Hinweis:

Die Teilnehmerzahl ist begrenzt. Die Anmeldungen werden in der Reihenfolge ihres Eingangs am AELF Kulmbach berücksichtigt.