

Fax-Brief-Antwort

Kompetenzseminar für die landwirtschaftliche Betriebsführung

per Fax
bis spätestens **20. Februar 2015**
zurücksenden

Fax 09842 208-236

Amt für Ernährung, Landwirtschaft
und Forsten
Uffenheim
Rothenburger Straße 34
97215 Uffenheim

**Ich nehme am Kompetenzseminar am 27. Februar 2015 im Landhotel Seereose in
Langenzenn/Horbach teil.**

Name

Vorname

Straße

PLZ, Ort

Telefon/Fax

E-Mail

Datum

Unterschrift

Hinweis:

Die Teilnehmerzahl ist begrenzt. Die Anmeldungen werden in der Reihenfolge ihres Eingangs am AELF Uffenheim berücksichtigt.

Sie erhalten keine Anmeldebestätigung.

Die Seminargebühr in Höhe von 20 €/Person wird zu Beginn der Veranstaltung erhoben.