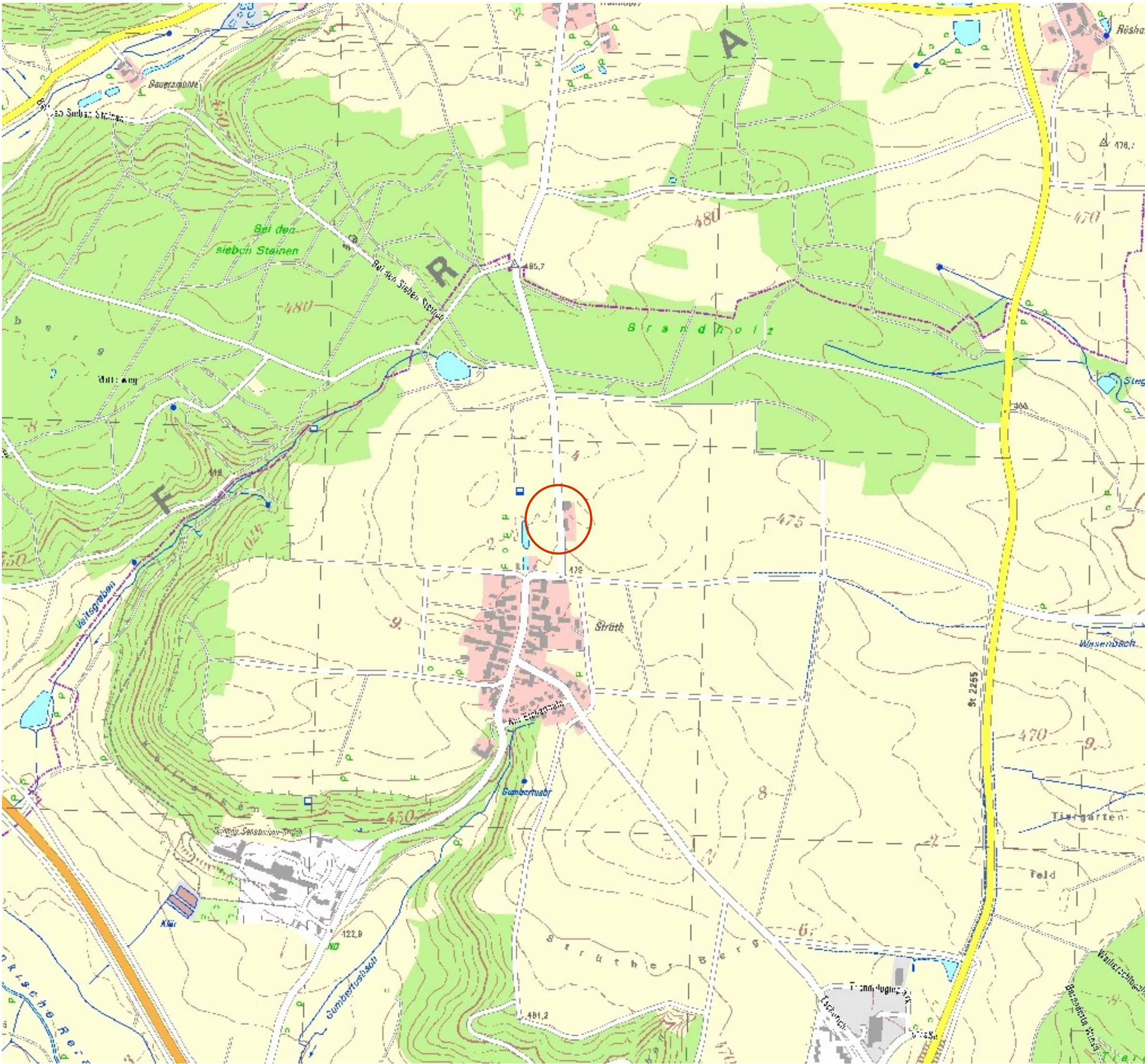


Biogas Pilotanlage Waldmann GbR

Anlagenbeschreibung

Betreiber:	Martin u. Herbert Waldmann
Biogasanlage:	
Inbetriebnahme	2005
Planer/ Hersteller	Agrikomp GmbH
Gärbehälter	1 Fermenter: 780 m³, stehend, Stahlbeton, Wand- heizung, Folienhaube. 1 Nachfermenter: 780 m³, stehend, Stahlbeton, Wandheizung, Folienhaube.
Gärrestlager	2.450 m³, stehend, Stahlbeton, Folienhaube.
Rührtechnik	Fermenter: Paddelrührwerk („Paddelgigant“)15 kW Nachfermenter: Tauchmotorrührwerk 15 kW. Gärrestlager: 2 Tauchmotorrührwerke 15 kW (hydraulischer Antrieb).
Biogas- verwertung:	
BHKW	280 kW elektrische Leistung (2 Zündstrahl-Motoren mit 200 bzw. 80 kW), seit Dezember 2008: 350 kW (Ersatz des 80 kW- Aggregates durch 150 kW Gas-Otto-Motor) 300 kW bzw. 370 kW (seit Dezember 2008) thermi- sche Leistung .
Stromnutzung	Einspeisung in das Elektrizitätsnetz.
Wärmenutzung	Beheizung eines Wohnhauses sowie mehrerer Stallungen, Seit 2009: Lieferung der Wärmegrundlast für nahe gelegene Klinik.
Einsatzstoffe	Maissilage, Grassilage, Triticale-GPS, Getreidekörner, Schweinegülle.



Topographische Karte 1:10000



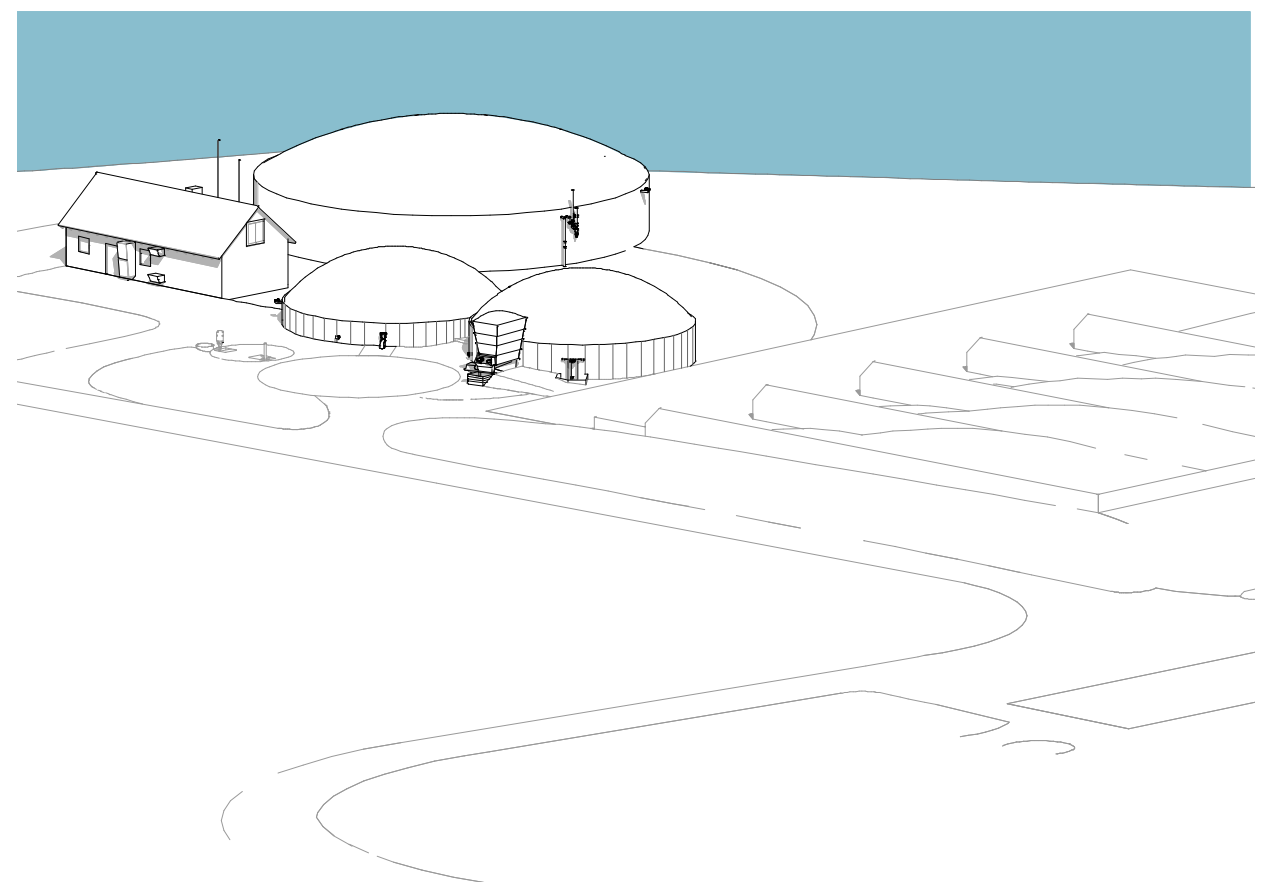
Fahrsilo



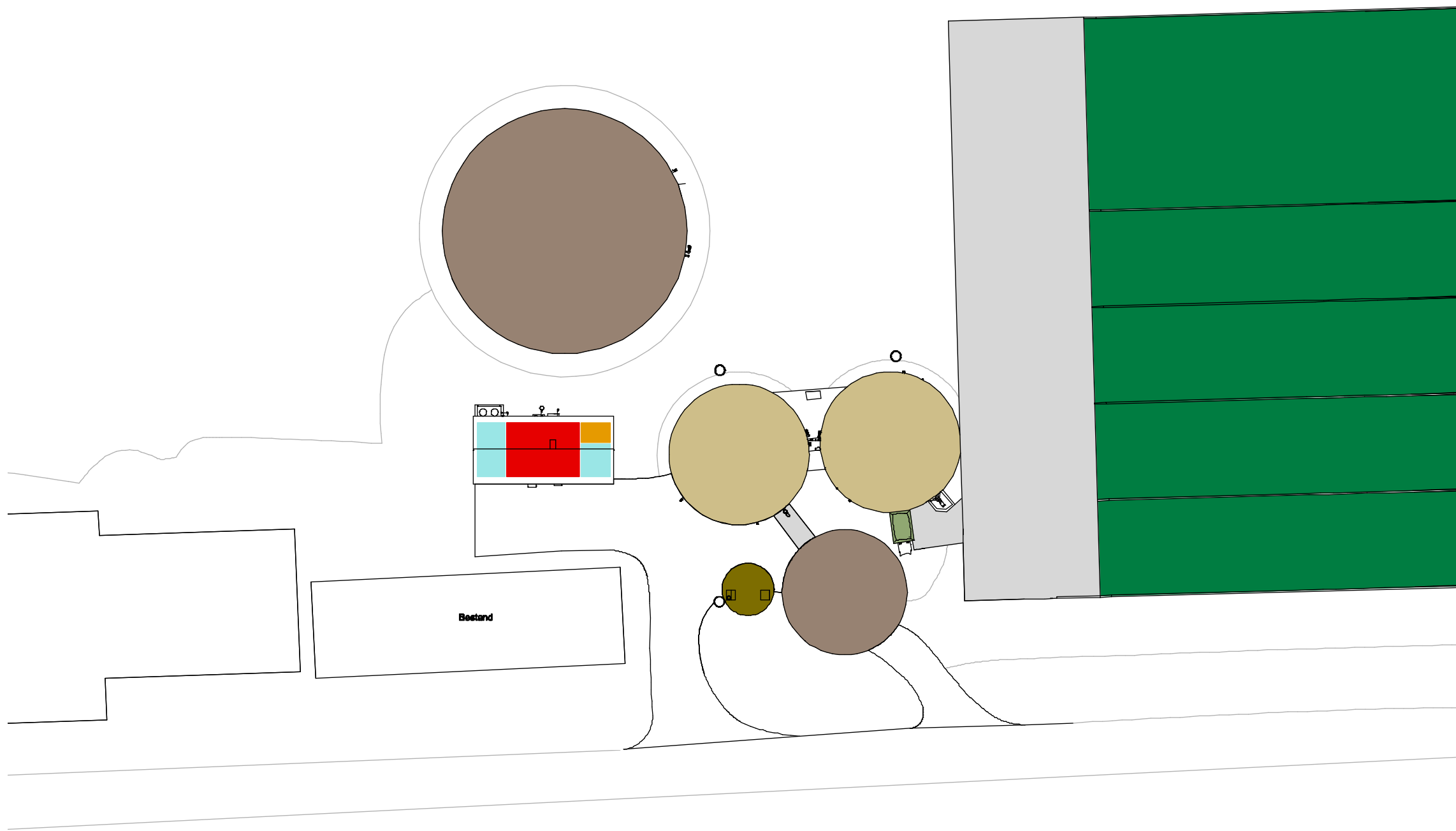
Fermenter (r.) und Nachgärer (l.)



(v.l.n.r.) Schweinestall m. Futtersilos,
BHKW-Gebäude, Nachgärer



Isometrie



Lageplan 1:1000
0 2 4 10 m

Lageplan



Luftbild (noch ohne Gärrestlager)