

# **Anmeldung per Fax, Brief oder E-Mail**

## **Kompetenzseminar für die landwirtschaftliche Betriebsführung**

per Fax  
oder ausfüllbares PDF  
bis spätestens **28. November 2018**  
zurücksenden

Amt für Ernährung, Landwirtschaft  
und Forsten Münchberg  
Hofer Straße 45  
95213 Münchberg

Fax **09251 878-200**

[www.aelf-mn.bayern.de](http://www.aelf-mn.bayern.de)

E-Mail **[poststelle@aelf-mn.bayern.de](mailto:poststelle@aelf-mn.bayern.de)**

---

**Ich nehme am Kompetenzseminar am 5. Dezember 2018 im Brauereigasthof Falter in Hof a.d. Saale teil.**

---

Name

Vorname

---

Straße

PLZ, Ort

---

Telefon/Fax

E-Mail

### **Hinweis:**

Die Teilnehmerzahl ist begrenzt. Die Anmeldungen werden in der Reihenfolge ihres Eingangs am AELF Münchberg berücksichtigt.