

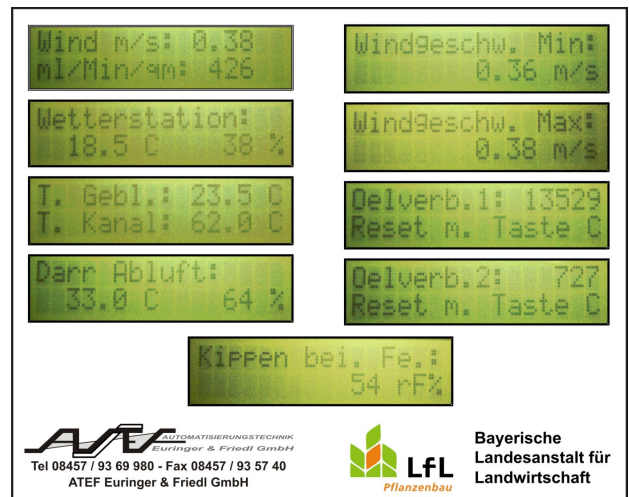
## Entwicklung einer neuartigen Messtechnik zur weiteren Optimierung der Trocknungsleistung

### Neues Messsystem zur kontinuierlichen Ermittlung der Luftgeschwindigkeit

- durch Microcontroller werden alle erforderlichen Trocknungsparameter in Echtzeit gemessen und berechnet
- Luftgeschwindigkeit muss vom Befüllen bis zum Entleeren einer Darrfüllung so geregelt werden, dass zu jedem Trocknungszeitpunkt ein maximaler Wasserabtransport garantiert ist

### Neuer Trocknungsparameter „Wasserentzug“

- Wasserabtransport des aus dem Hopfen in den einzelnen Horden entzogenen Wassers wird kontinuierlich berechnet und über ein Display angezeigt
- Der „Wasserentzug“ wird in der Einheit ml Wasser pro m<sup>2</sup> Darrfläche und Minute dargestellt



### Leistungssteigerung und Energieeinsparung

- mit den thermodynamisch berechneten Parametern „Luftgeschwindigkeit“ und Wasserabtransport kann künftig jede Darre zu jedem Zeitpunkt anhand der abgelesenen Werte beurteilt und geregelt werden
- je höher der durchschnittliche Wasserabtransport, desto höher ist die Trocknungsleistung in kg Trockenhopfen pro m<sup>2</sup> Darrfläche und Stunde
- die Bedingungen von Darren, bei denen hohe Trocknungsleistungen erreicht werden, können auf andere übertragen werden

Kooperation:

und