



LfL

Bayerische Landesanstalt für Landwirtschaft

Milchgewinnung und Eutergesundheit bei Ziegen



LfL-Information

Impressum

Herausgeber: Bayerische Landesanstalt für Landwirtschaft (LfL)
Vöttinger Straße 38, 85354 Freising-Weihenstephan

Internet: www.LfL.bayern.de

Redaktion: Institut für Landtechnik und Tierhaltung
Prof.-Dürrwaechter-Platz 2, 85586 Poing
E-Mail: TierundTechnik@LfL.bayern.de
Telefon: 089 99141-300

1. Auflage: Dezember 2012

Druck: ES-Druck, 85356 Freising-Tüntenhausen

Schutzgebühr: 15,00 Euro

© LfL



Milchgewinnung und Eutergesundheit bei Ziegen

Christian Wagner

Dr. Ursula Domes

Martin Kühberger

Katrin Fischer

Firmenpräsentationen

Institut für Landtechnik und Tierhaltung

Grub, 11. Dezember 2012

Inhaltsverzeichnis

Der Markt für Ziegenmilch - Stand und Perspektiven.....	7
Christian Wagner	
Mastitisvorbeugung und -bekämpfung bei Ziegen.....	19
Dr. Ursula Domes	
Melktechnische Ausstattung von Ziegenbetrieben.....	35
Martin Kühberger	
Was ist bei der Planung von Ziegenmelkständen zu beachten?	47
Katrin Fischer	
Melksysteme für Ziegen	65
Manfred Lechner (Firmenpräsentation)	
Melkkonzepte für Ziegen und Schafe	74
Stephan Baumgartner (Firmenpräsentation)	

Der Markt für Ziegenmilch - Stand und Perspektiven

Christian Wagner

Andechser Molkerei Scheitz GmbH



Die Geschichte stets fortschrittlicher Pionierarbeit

- 1908 Die Urgroßeltern der Familie Scheitz gründen ihre Käserei hinter der Dorfkirche in Erling -Andechs
- 1976 Georg M. Scheitz, Landwirt und Molkereimeister, baut eigenhändig die regionale Milchsammelstelle als Molkerei aus
- 1980 Erstmals wird eine „**ökologisch erzeugte Milch**“ verarbeitet: zu Sauerrahmbutter im Holzbutterfass, zu geschöpftem Topfen
- 1981 Gegen alle Widerstände des Handels setzt die Andechser Molkerei als erstes Unternehmen in Deutschland die pfandfreie, braune Mehrwegglasflasche für Milch durch
- 1986 Rechtzeitig vor radioaktivem „Fall-out“ sichert Georg Scheitz unversehrtes Futter für Kühe der Andechser Milchlieferanten

Die Geschichte stets fortschrittlicher Pionierarbeit

- 1988 Das Engagement für Bio-Produktqualität und Umweltschutz bringt den Erfolg: **Molkerei Neubau** in der Molkereistraße
- 1994 Beginn der Verarbeitung von **Ziegenmilch**
- 1995 Erstmalige Zertifizierung nach dem Qualitätsmanagement-system DIN EN ISO 9001
- 1997 Validierung nach EG-Öko-Audit-Verordnung
- 2000 Zertifizierung der DIN EN 14001
- 2004 Installation einer modernen **PET-Anlage** als erste deutsche Molkerei



Die Geschichte stets fortschrittlicher Pionierarbeit

- 2005** Umstellung der damals 140 konventionell wirtschaftenden Bauern auf **gentechnikfreie Fütterung**.
- 2006** Gewinn des Preises „**Renner des Jahres 2006**“ für das Produkt ANDECHSER NATUR Trinkjogurt Himbeer-Lemon in der PET-Verpackung als erfolgreichste Einführung eines Neuproduktes am Bio-Markt
- 2007** Hier ist der Name Programm: Die neue Anschrift, die zur Andechser Molkerei führt lautet ab sofort: **Biomilchstr. 1** in 82346 Andechs
- 2008** Als erste Molkerei in Deutschland schafft die Andechser Molkerei Scheitz mit dem **ökologischen Weg** im Internet unter www.andechser-molkerei.de die Rückverfolgbarkeit für den Endverbraucher



Die Geschichte stets fortschrittlicher Pionierarbeit

- 2009** **100 % Bio**. Die Andechser Molkerei veredelt ausschließlich Bio-Milch zu ANDECHSER NATUR® Produkten. Das Sortiment umfasst etwa 130 Bio-Molkereiprodukte
- 2010** Der erste TV-Spot wird geschaltet. Die Andechser Molkerei Scheitz ist die erste/einer der ersten im Bio-Bereich
- 2011** Beginn der Bauarbeiten für das umfassende Molkereikonzept mit Modernisierungen in der Produktion und Erhöhung der Energieeffizienz. Der Neubau eines ökologischen „Null-Energie Verwaltungsmehrzweckgebäudes“ geht in die nächsten Planungsschritte



Andechser Molkerei Scheitz in Zahlen

- Biomilch-Anlieferung 90 Mio. kg
- Bio-Ziegenmilch 8 Mio. kg
- Bio-Kuhmilchbauern 520
- Bio-Ziegenmilchbauern 100
- Mitarbeiter gesamt: 190

- **16.000 Kühe**
Milchmenge 90 Mio. Liter/Jahr
- **13.000 Ziegen**
Milchmenge 8 Mio. Liter/Jahr
- Gesamtfläche, die ökologisch bewirtschaftet wird: **22.000 ha**
(entspricht 220 Mio. qm oder ca. 50.000 Fußballfeldern)

11.12.2012 Infotag-Ziegen, Grub

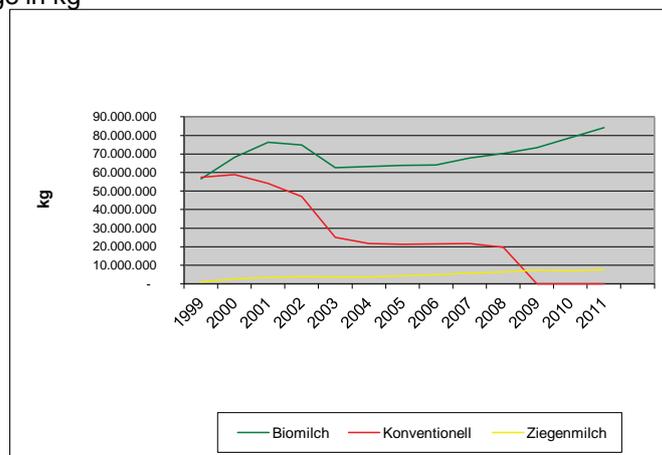
6

ANDECHSER NATUR®

Die erfasste Milchmenge

Entwicklung erfasste Milchmenge in kg

- Deutlicher Anstieg der Biomilch und bewusste Reduzierung der erfassten konventionellen Milch bei der Andechser Molkerei Scheitz
- 100 % Bio seit 2009
- Stetiges Wachstum im Bereich Ziegenmilch



11.12.2012 Infotag-Ziegen, Grub

7

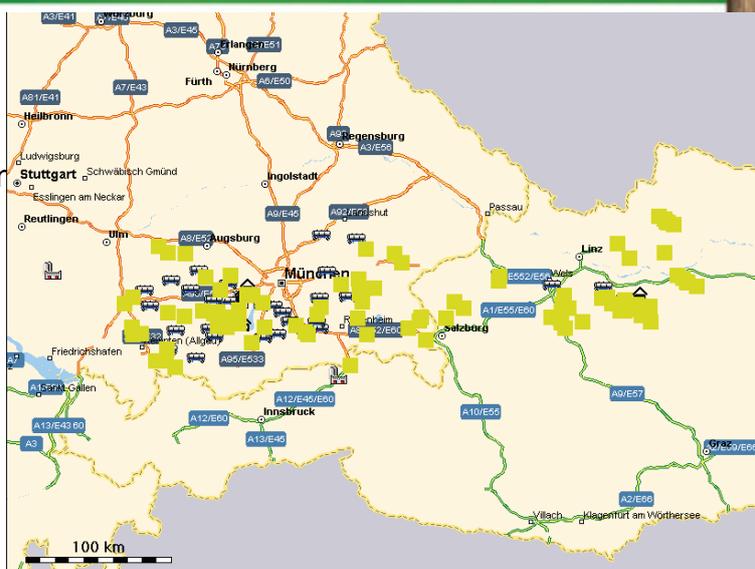
ANDECHSER NATUR®

Struktur der Bio-Ziegenmilch-Erzeuger

- Bayerische Bio-Ziegenbauern sind organisiert in Ziegenmilch-Erzeugergemeinschaft
- Österreichische Bio-Ziegenbauern sind organisiert in regionalen Ziegenmilch-Liefergruppen
- Liefergruppen verhandeln immer gemeinsam!
- Durchschnittliche Jahresmenge ca. 93.000 kg (Ziegenmilch) je Betrieb

Ziegenmilch-Erfassungsgebiet

- Bayern
 - Oberbayern
 - Allgäu/Schwaben
- Österreich
 - Salzburg
 - Oberösterreich
 - Niederösterreich





Das Ziegenmilchsortiment von ANDECHSER NATUR

Die Ziegenmilchspezialitäten



Das Besondere an Ziegenmilch

Ziegenmilch ist ein rundum wertvolles und besonderes Lebensmittel

- Ziegenmilch enthält größtenteils höhere Mengen an Nährstoffen als Kuhmilch.
- Sie besitzt mehr als doppelt soviel Vitamin A, das die Sehkraft stärkt und das Wachstum fördert, mehr Vitamin C und viermal soviel Vitamin D, das die Knochen festigt
- Ziegenmilch ist auch von einer anderen Beschaffenheit: Das in ihr enthaltene Fett besteht aus sehr kleinen und gleichmäßig verteilten Fett-Kügelchen; diese machen die Ziegenmilch verträglicher
- Ziegenmilch besitzt ebenso deutlich mehr essentielle Fettsäuren, die den Stoffwechsel beleben, den Cholesterinspiegel senken und so das Herz schützen
- Selbst das Eiweiß in der Ziegenmilch ist anders strukturiert und besonders fein verteilt. Auch das fördert ihre Bekömmlichkeit



Wie ANDECHSER NATUR kommuniziert

Die Bausteine der Kommunikation

Internet

- Ausbau der Internetseite 2008 zu einer umfassenden Informationsplattform, die eine direkte Ansprache via digitaler Kommunikation mit allen relevanten Zielgruppen ermöglicht
- Mehr Transparenz etwa durch die Möglichkeit der Rückverfolgbarkeit vieler Produkte über den „ökologischen Weg“ und der Darstellung einer interaktiven Google-Maps Karte mit allen Kuh- und Ziegenmilchbauern
- 2010 Interaktion über Social Media Kanäle und Ausbau des BioClubs mit Online-Testesser-Bewertung, um in eine interaktivere Kommunikation einsteigen zu können



Internet: Die Welt der Ziege



Aktivitäten Facebook

Mit Andechser Molkerei ganz hoch hinaus...
Dieses Foto entstand in Südtirol auf 2540 müNN. Um solche Höhen zu bezwingen braucht es ausser einer guten Kondition eine schmackhafte Brotzeit, am besten mit Produkten der Andechser Molkerei, und einen Vater der die Kinder auf die Berge scheucht....



07. Oktober um 10:11 · Gefällt mir · Kommentieren

Cheffis MillerWay, Andechser Natur und Ferienhof Hirsch gefällt das.

Biohof Demmel
Herbststimmung im Pfaffenwinkel :D



Montag um 09:29 · Gefällt mir · Kommentieren

Alex Andra
Am 18.10.11 haben wir das letzte mal Gras für unsere Kühe geholt und jetzt beignit die Winterfütterung. Sie bekommen Grassilage, Heu, Stroh und Getreide.
20. Oktober um 11:26 · Gefällt mir · Kommentieren

Klingerhof - BioBauernhofurlaub - Reit- und Fahrschule in Piding - BGL - Obb
Määäähhhhhhhhhh!



Andechser Natur
Wir bekommen immer wieder Fotos von unseren Bio-Bauern gepostet - dafür ein großes DANKE SCHÖN!!! Die Fotos haben wir nun für alle in einem Album zusammengefasst. Viel Spaß beim Anschauen!

Fotos unserer Bio-Bauern
Von: Andechser Natur
Fotos: 11



04. März um 03:17 · Gefällt mir · Kommentieren

Yvonne Horvat, Madita Matthäus, Christian Falk und 6 anderen gefällt das.

Manuela Schneider sieht lecker aus :-)



Andechser Natur
Album: Fotos unserer Bio-Bauern · 11

Ronnie O'Sullivan, Sonja Gersdorf und 2 anderen gefällt das. Herunterladen

Scan2trace – Mobiles Marketing

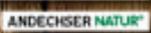
- Im Rahmen der ANUGA wurde Scan2trace, die erste mobile Rückverfolgbarkeitsmöglichkeit im Molkereibereich über das Einscannen eines QR-Codes, vorgestellt.
- Scan2trace bedeutet, dass ein QR-Code-Reader auf dem Smartphone oder Tablet den QR Code, der sich auf der Verpackung des Bio-Ziegenbutterkäses und des Bio-Trinkjogurts Himbeere befindet, entschlüsselt und auf eine mobile Webseite weiter leitet.
- So erhält man mit einem Klick eine detaillierte Beschreibung des Produktes, sowie weiteren Angaben zu Allergienhinweisen, zur Herstellung, Herkunft und zur Andechser Molkerei Scheitz wie auch Informationen zu „Bio“ und weitere interessante Hinweise.





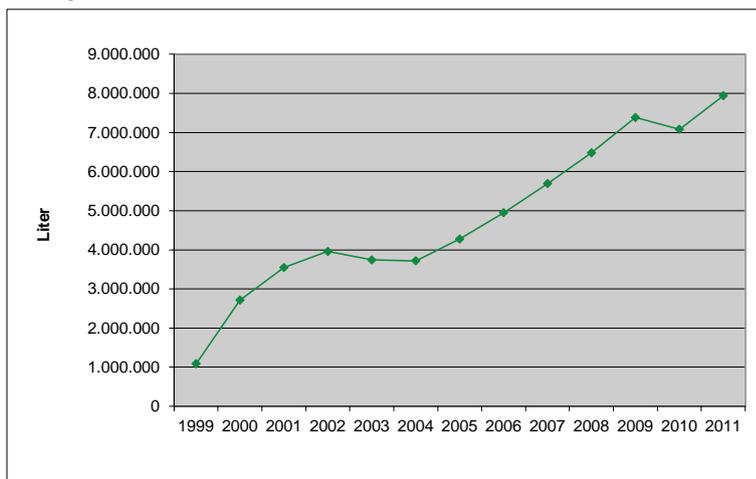



11.12.2012 Infotag-Ziegen, Grub



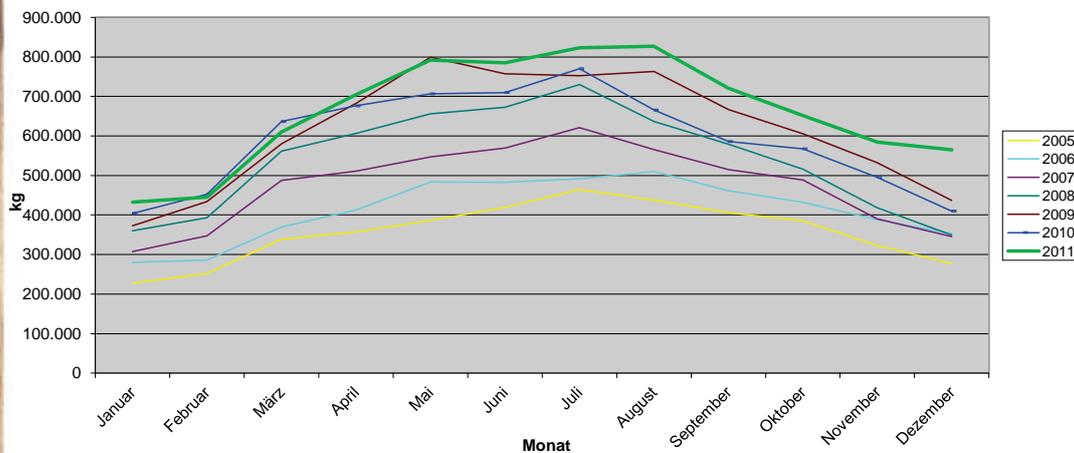
Der Mengenverlauf von Ziegenmilch

Erfasste Ziegenmilch in Liter

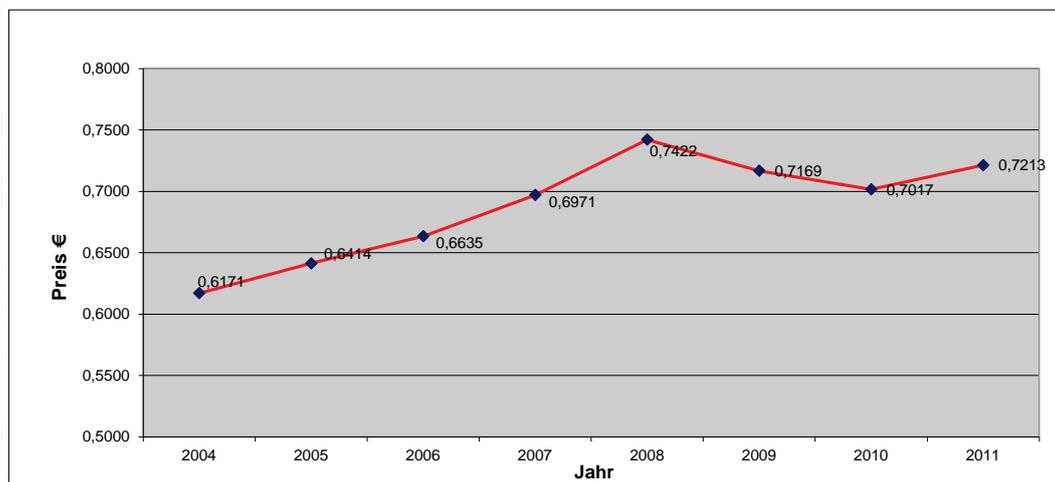


Der saisonale Mengenverlauf von Ziegenmilch

Saisonale Ziegenmilch-Anlieferung



Ziegenmilch-Auszahlungspreis



Die Marktentwicklung für Ziegenmilch

- Der Markt für Ziegenmilchprodukte wird weiterhin wachsen!
 - Da immer mehr Menschen auf Kuhmilch allergisch sind
 - Ziegenmilch-Produkte werden immer mehr von „Feinschmeckern“ entdeckt
- Aber . . .
 - Ziegenmilch steht verstärkt im Wettbewerb zu
 - Sojamilch, Reismilch ...
 - Lactosefreie Kuhmilch

Mastitisvorbeugung und -bekämpfung bei Ziegen

Dr. Ursula Domes

TGD Bayern e. V.



Mastitis bei Ziegen: Vorbeugung und Bekämpfung

Milchgewinnung und Eutergesundheit bei Ziegen
LfL Grub, 11.12.12

Dr. Ursula Domes
Tiergesundheitsdienst Bayern e.V.

gefördert aus Mitteln des Freistaates Bayern und der Bayerischen Tierseuchenkasse.



Mastitis

- Entzündung der Milchdrüse (griechisch *Mastos*)
- Zwei Drüsenkomplexe, Euterhälften, durch Aufhängeband getrennt
- 70% der Milch in Euterzisterne, 30% in Drüsenläppchen, wird beim Melken herausgepresst
- Entzündung meistens durch Bakterien, selten Hefen



Mastitis

- Klinische Mastitis (sichtbare Euterentzündung):
 - Euter gerötet, geschwollen, schmerzhaft, heiß
 - Milch verändert: Flocken < wässrig, blutig < stinkend
- Subklinische Mastitis (nicht sichtbare Entzündung):
 - Entzündungszellen/Keime in Milch
 - Keine sichtbare Veränderung Euter/Milch



Akut - Chronisch

- Akute Mastitis:
 - Ziege ist beeinträchtigt, hat Schmerzen, frisst schlecht, teilweise Fieber
 - Deutliche Veränderungen am Euter
 - Sonderform: Euter innerhalb von wenigen Stunden blau, kalt, Milch wässrig, blutig, teils aufgegast, Hälfte stirbt ab, keine Rettung
- Chronische Mastitis:
 - Ziege meist nicht beeinträchtigt
 - Leichte Veränderungen am Euter/Milch



Schalmtest

- Auch CMT, California Mastitis Test
- Zeigt Anteil von Zellen in Milch, bei Rindern und Schafen zuverlässig zum Anzeigen von Mastitis
- Bei Ziegen jedoch auch in gesunden Eutern hohe Zellzahl, Schalmtest positiv, aber meist nur abgestorbene Hautzellen und nicht Entzündungszellen



Schalmtest

- Bei Ziegen Vergleich von beiden Euterhälften wichtig
 - eine Hälfte normaler, andere Hälfte positiver CMT: wohl einseitige Mastitis
 - beide Seiten positiver CMT: kann normal sein oder beide Hälften Mastitis
 - Daten der Ziege dokumentieren, um später Zurückgreifen/Vergleichen zu können



Schalmtest

- Zellzahlen können auch erhöht sein bei:
 - Älteren Ziegen
 - Ende der Laktation
 - Nach einer Impfung
 - Stress
 - Hormonänderung, Brunst



Schalmtest

Nach BGK, Schweiz		Zellzahlen/ml Milch	Beurteilung bei Ziege
Negativ: -	Gemisch bleibt flüssig	< 250.000	gut
Schwach positiv: +	Schlierenbildung	250.000- 1.500.000	Gut bis leicht vermindert
Mittelgradig positiv: ++	Deutliche Schleimbildung	800.000 – 5.000.000	Vermindert bis schlecht
Stark positiv: +++	Bildung Gallerte, die am Boden klebt	> 5.000.000	schlecht



Bakterien

- Umwelterreger:
werden von z.B. Einstreu auf Euter übertragen
- Tier assoziierte, infektiöse Erreger:
werden von Euter zu Euter übertragen durch:
 - Melkanlage
 - Melkerhände
 - Euterlappen
 - Fliegen
 - Saugende Ziegenkitze, Milchräuber



Staph. aureus

- *Staphylococcus aureus*
- Tierassoziiert, ansteckend
- Verkapselt sich im Gewebe (Knoten im ausgemolkenen Euter ertasten)
- Häufig keine veränderte Milch, nicht ständig nachweisbar
- Herde sollte frei von *Staph. aureus* sein
- Schwer zu bekämpfen
- Kann Lebensmittelvergiftung verursachen



Erregernachweis

- Bakterien werden in Milch nachgewiesen (Wahl Bekämpfungsstrategie und Antibiotikum)
- Zitzen desinfizieren
- Etwas abmelken (nicht in Einstreu, sondern in Vormelkbecher o.ä.! Bakterien können sonst wieder ins Euter gelangen, wenn Tier sich hinlegt)
- Schräg in Milchröhrchen (mit Konservierungsmittel) einmelken, ohne es zu berühren
- Beschriften und Verschicken in Labor



Milchuntersuchung im Tank

- Zellzahl, somatische Zellen:
 - Entzündungszellen im Euter=Euterentzündung
 - Bei Ziege auch abgestorbene Haut-/Euterzellen
- Gesamtkeimzahl:
 - Bakterien, die sich in der Rohmilch in Melkanlage oder Tank vermehrt haben
 - = Hygieneproblem beim/nach Melken



Begünstigende Faktoren

- Geschwächte Tiere
 - Krankheiten
 - Mangelernährung
 - Parasiten
 - Stress
- Hygiene
 - Stall
 - Melkanlage
- Mechanisch
 - Verletzungen (Stöße, Melkanlage, Ansaugen)



Krankheiten

- CAE:
 - Chronische Euterentzündung
 - Deutlich schlechtere Milchleistung
 - Verdickte, schmerzhaft Gelenke



Krankheiten

- Pseudotuberkulose
 - Abszesse u.a. am/im Euter
 - Bis zu 20% schlechtere Milchleistung
 - Hygieneproblem
 - Übertragbar auf Mensch?



Krankheiten

- optimale Futter- und Mineralstoffversorgung (z.B. Zink-, Selenmangel)
auch für rangniedrige Tiere erreichbar
Pansenazidose vermeiden
- Parasitenbekämpfung (Innen- und Außenparasiten)
- Zoonosen (von Tier auf Mensch übertragbare Krankheiten und umgekehrt): über Rohmilch z.B. Q-Fieber, Brucellose, Listeriose



Stress

- Stress schwächt das Immunsystem
- Rankämpfe
- Ungenügend Fressplätze
- Ungenügend Liegefläche/Rückzugsmöglichkeit
- Euter wird beim Liegen deutlich besser durchblutet, d.h. höhere Milchleistung
- Im Liegen besseres Wiederkauen, bessere Futterverwertung
- Stallplanung sehr wichtig!



Hygiene

- Saubere Einstreu
besonders im Bereich direkt nach dem Melken, Strichkanal noch offen, Bakterien können eindringen, Futter anbieten, damit sie sich nicht hinlegen
- Saubere Stalleinrichtungen
- Fliegenbekämpfung
- Gute Luftqualität, keine Zugluft



Melkhygiene

- Reinigen Euter:
bei Ziegen meist nicht notwendig,
am Besten trocken oder Einmaldesinfektionstuch,
wenn Feuchtreinigung dann nachtrocknen,
kein Mehrfacheuterlappen - überträgt Keime
- Vormelken (Vormelkbecher!):
zum Mastitis ausschließen und Bakterien aus
Strichkanal entfernen, welche die Melkbecher
verunreinigen könnten, per Rücklauf auf andere
Euterhälfte und andere Tiere



Melkhygiene

- Melkanlage optimal eingestellt, gewartet und gereinigt
- Verschleißteile regelmäßig wechseln
- Dippen:
 - meist nach Melken, desinfiziert und pflegt Zitzen, deckt mit Film ab, so gelangen schwerer Keime in den Strichkanal durch z.B. Einstreu oder Fliegen
- Melkerhände:
 - Können Keime übertragen
 - An Handschuhen weniger Keime



Hygiene

- Landwirt ist Lebensmittelerzeuger, verantwortlich für gesunde Lebensmittel
- Milchverordnung (EG) Nr. 853/2004



Mechanische Faktoren

- Verletzungen verursachen/begünstigen Entzündungen
 - Hornstöße (Blutergüsse, offene Wunden)
 - Spitze, scharfkantige Stalleinrichtung
 - Tiefhängende Euter, Zitzen verletzen sich leichter, Zucht/ Selektion wichtig
 - Blindmelken, zu enge Zitzenbecher, etc. verursachen Verletzungen
 - Ansaugen/Bissverletzungen von Kitzen/Ziegen



Bekämpfung

- Problem erkennen, d.h. Veränderungen bei Tieren frühzeitig feststellen
 - Beobachten Tier, Euter:
asymmetrisches Euter, schwenkt Bein nach außen beim Laufen wegen Schmerzen, etc.
 - Abtasten Euter:
Knoten (nach Melken), vermehrte Wärme, Schwellungen, Verletzungen
 - Schalmtest (mit Einschränkung)



Bekämpfung

- Schwächende Faktoren beseitigen
- Hygiene optimieren
- Medikamente
- Behandlungsresistente Tiere merzen



Bekämpfung

- Junge, eutergesunde Ziegen vor älteren, euterkranken melken, getrennt aufstallen
- Ideal nur eigene weibliche Nachzucht, wenn Zukauf: achten auf Eutergesundheit, Quarantäne
- Zucht:
 - auf gute Euterformen achten
 - Leichtmelkigkeit-kurzer Strichkanal, infektionsanfällig
 - Keine Nachzucht von euterkranken Tieren



Antibiotikum

- Nur gezielt einsetzen
- Erst andere Faktoren optimieren
- Eutertuben (Antibiotikapaste ins Euter)
- Zusätzlich Antibiotikainjektion wenn Fieber, auch schmerzstillendes, fiebersenkendes Medikament
- Bei chronischen Problemen auch homöopathische Mittel



Antibiotikum

- „Laktationsantibiotikum“: während der Milchphase
 - Nur Totocillin® (Bayer) für Ziegen zugelassen, muss zuerst hergenommen werden
 - Ausnahme: Nachweis von Bakterien mit Antibiogramm, dann darf anderes Antibiotikum verwendet werden (Wartezeit mindestens 7 Tage Milch, 28 Tage Fleisch, Bio doppelt)



Antibiotikum

- „Trockensteller“: Langzeitantibiotikum als Paste zum Trockenstellen ins Euter
 - Zum Ausheilen während der Trockenstehzeit
 - Nur Ziegen mit nachgewiesenen Bakterien
 - Kein Mittel für Ziegen zugelassen (Rindertuben)
 - Achtung: lange Wartezeit, genauer Deckzeitpunkt/Trächtigkeit muss bekannt sein, nicht dass die Ziege zu früh kitzt und Milch noch wochenlang gesperrt ist



Finanzieller Schaden

- Bei sichtbarer, klinischer Mastitis auch „sichtbarer“ Schaden durch:
 - Milchverwerfen
 - Medikamente/Tierarztkosten
 - Evtl. nicht rettbar Euterhälfte/Tierleben
- Bei nicht sichtbarer, subklinischer Mastitis jedoch ein deutlich höherer, nicht „sichtbarer“ Schaden durch (bis zu 6mal höher):
 - geringere Milchleistung
 - schlechtere Milchqualität (Käse)
 - Krankheitsanfälligkeit



Die Milchziege ist ein Hochleistungstier
und sollte dementsprechend
behandelt werden



Melktechnische Ausstattung von Ziegenbetrieben

Martin Kühberger

Bayer. Landesanstalt für Landwirtschaft,
Institut für Landtechnik und Tierhaltung, Grub



Bayerische Landesanstalt für
Landwirtschaft



Melktechnische Ausstattung in Ziegenbetrieben

Infotag Milchziegen - Grub, 11.12.2012

M. Kühberger, Institut für Landtechnik und Tierhaltung

Methodik

Ergebnisse

- Struktur und Entwicklung der Betriebe
- Melkverfahren im Vergleich
- Melktechnische Ausstattung

Fazit



Erhebung: Melktechnische Ausstattung - Ziegenbetriebe

Ausgangslage:

Unzureichende fundierte Information zu

- Struktur und Entwicklung milchproduzierender Betriebe
- Produktionstechnische Bedingungen und Ausstattung
- Problembereiche der Betriebe

→ Erhebung in Praxisbetrieben anhand Fragebogen

Zielsetzung

Datengrundlage zu Bereichen s.o. und
Bestimmung Problembereiche / Beratungsbedarf



Erhebung: Melktechnische Ausstattung - Ziegenbetriebe

Fragebogen zu den Bereichen:

- Betriebsstruktur und Entwicklung
- Melkverfahren und Arbeitszeit
- Melktechnische Ausrüstung
- Beurteilung des Melksystems u. Verbesserungsmöglichkeiten

Verteilung der Fragebögen: Frühjahr 2011

Rücklauf: bis Juli 2011

Betriebe gesamt	67
Regionale Verteilung	
Bayern	34
Österreich	18
Baden-Württ.	15



M. Kühberger – ILT 3a - 4 -

Erhebung: Melktechnische Ausstattung - Ziegenbetriebe

Bestandsgröße (Anzahl Ziegen)		
Jahr	2011	2016
Schnitt	140,7	181,8
Min	13	13
Max	360	500
StAbw	83,0	101,4

+ 29 %

→ Überdurchschnittlich große Betriebe (nicht repräsentativ)

→ Melkverfahren:

- 1 Betrieb: Melken von Hand
- 9 Betriebe: Eimermelkanlage
- 57 Betriebe: Melkstände



M. Kühberger – ILT 3a - 5 -

Bestandsgrößen-Struktur

Jahr	2011		2016	
	[n]	%	[n]	%
Anzahl Ziegen				
≤ 50	6	9,0%	5	7,6%
51 - 100	18	26,9%	7	10,6%
101 - 150	26	38,8%	21	31,8%
151 - 200	6	9,0%	12	18,2%
> 200	11	16,4%	21	31,8%
Summe	67	100%	66	100%



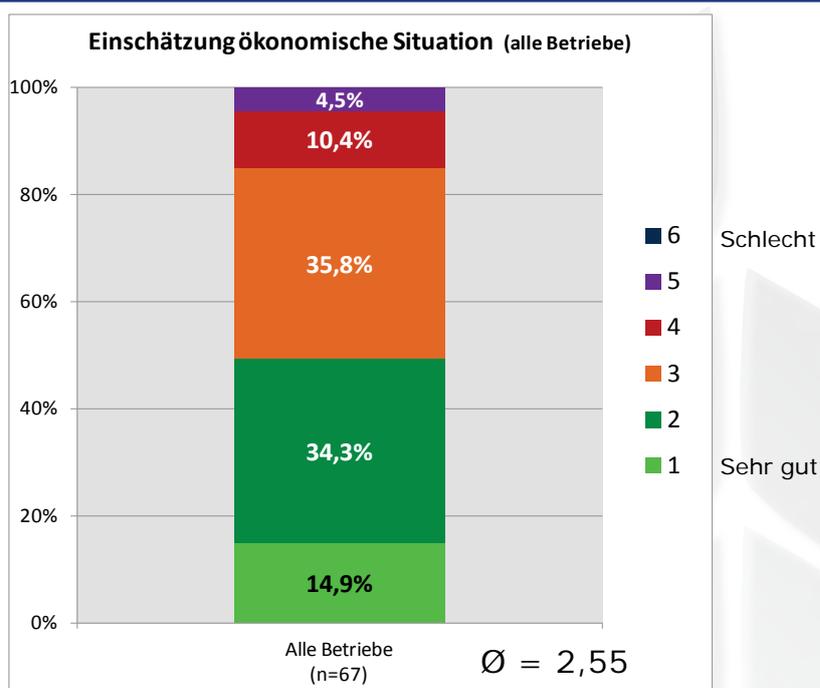
Betriebszweig „Milchziegen“ seit ...

Ziegenhaltung seit ...	Betriebe		Melkstand seit ...	Betriebe	
	Anz.	%		Anz.	%
≤ 1995	20	30,3%	≤ 1995	5	8,8%
1996 - 2000	5	7,6%	1996 - 2000	12	21,1%
2001 - 2005	12	18,2%	2001 - 2005	11	19,3%
≥ 2006	29	43,9%	≥ 2006	29	50,9%
Summe	66	100%	Summe	57	100%

Betriebsbeschreibung nach Vermarktungsweg

		Vermarktungsweg		
		Molkerei	Beides	Direktverm.
Anzahl Betr.	[n]	48	4	15
Anteil Betr.	[%]	71,6	6,0	22,4
Ø-Bestand	[n]	164,5	108,3	73,3
Ø-Leistung	[kg/a]	687,2	687,5	676,3
MLP-Teilnahme	[%]	29,2	25,0	60,0

Beurteilung ökonomische Situation



Methodik

Ergebnisse

- Struktur und Entwicklung der Betriebe
- Melkverfahren im Vergleich
- Melktechnische Ausstattung

Fazit



Melkverfahren im Vergleich

		Eimermelk.	SbS-Melkst.	Karussell
Anzahl Betriebe	[n]	9	54	3
Ziegenbestand	[n]	51,8 ± 28,7	147,2 ± 68,1	333,3 ± 28,9
Anzahl Melkplätze	[n]	8,2 ± 7,4	28,9 ± 10,8	30,0 ± 6,0
Anzahl Melkzeuge (MZ)	[n]	3,2 ± 1,4	17,2 ± 7,3	30,0 ± 6,0
Melkplätze je MZ	[n]	2,4 ± 1,7	1,8 ± 0,6	1,0 ± 0

SbS-Melkst. = Side by Side-Melkstand



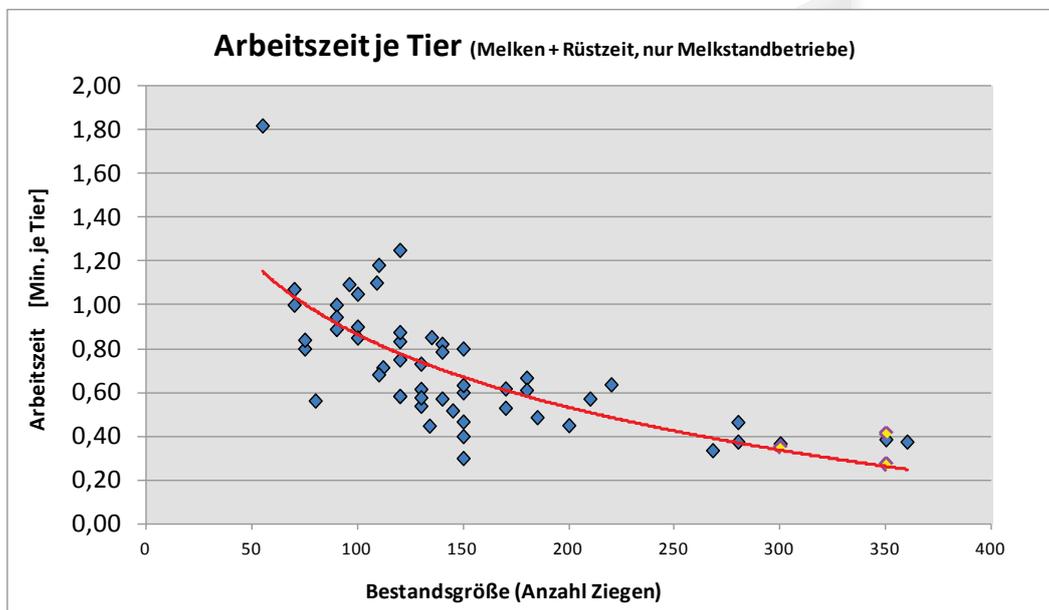
Melkverfahren im Vergleich

		Eimermelk.	SbS-Melkst.	Karussell
Anzahl Betriebe	[n]	9	54	3
Ziegenbestand	[n]	51,8	147,2	333,3
Anzahl Melkplätze	[n]	8,2	28,9	30,0
Anzahl Melkzeuge (MZ)	[n]	3,2	17,2	30,0
Melkplätze je MZ	[n]	2,4	1,8	1,0
Dauer Melken	[min je Melkzeit]	110,6	93,6	116,7
Zeitbedarf Melken	[min/Tier]	2,44	0,72	0,35
davon Melken	[min/Tier]	1,64	0,55	0,28
davon Rüstzeit	[min/Tier]	0,80	0,17	0,07
Geplante Aufstockung	[%]	76,6	27,0	25,0
Änderung Technik	[%]	77,7	18,9	33,3

Melkverfahren im Vergleich

		Eimermelk.	SbS-Melkst.	Karussell
Anzahl Betriebe	[n]	9	54	3
Ziegenbestand	[n]	51,8	147,2	333,3
Zeitbedarf Melken	[min/Tier]	2,44	0,72	0,35
Geplante Aufstockung	[%]	76,6	27,0	25,0
Änderung Technik	[%]	77,7	18,9	33,3
Beurteilung Melken / Melktechnik (1 = sehr gut 6 = schlecht)				
Durchsatz	(1-6)	3,89 ± 1,45	2,19 ± 0,92	2,00 ± 0,0
Arbeitsablauf	(1-6)	2,56 ± 1,01	1,81 ± 0,71	1,33 ± 0,58
Zuverläss. Technik	(1-6)	2,11 ± 0,93	1,87 ± 0,86	1,67 ± 0,58

Zeitbedarf je Melkzeit



Melktechnische Ausstattung

		Eimermelk.	SbS-Melkst.	Karussell
Anzahl Betriebe	[n]	9	54	3
Ziegenbestand	[n]	51,8 ± 28,7	147,2 ± 68,1	333,3 ± 28,9
Anzahl Melkplätze	[n]	8,2 ± 7,4	28,9 ± 10,8	30,0 ± 6,0
Anzahl Melkzeuge (MZ)	[n]	3,2 ± 1,4	17,2 ± 7,3	30,0 ± 6,0
Melkplätze je MZ	[n]	2,4 ± 1,7	1,8 ± 0,6	1,0 ± 0



Ausstattung der Side-by-Side Melkstände

	Einseitig	Doppelt
Anteil	27,8 %	72,2 %
Melkzeuge	10,9	19,6
Melkplätze	17,9	33,0
Melker	1,33	1,31
Herdengröße	99 Tiere	166 Tiere
Baujahr	2003	
Gerüst Eigenbau	66,7%	
Technik neu	44,4 %	



Technische Ausstattung - Melkstände

	KF im Melkstand n = 57	KF-Zuteil. automat. n = 56	Swing Over n = 54	Abnahme automatik n = 57	Position. n = 57
Ja	98,2%	64,3%	9,3%	7,0%	33,3%
Nein	1,8%	35,7%	90,7%	93,0%	66,7%

	Sammelstück n = 57	autom. ZB-Ventile n = 57
Ja	54,4%	71,9%
Nein	45,6%	28,1%



Technische Ausstattung - Melkstände

Sitzengummi n = 57		Melkzeuge je Pulsator n = 56		Pulszahl (45 % nicht bek.) n = 29		Überprüfung Melktechnik (n=57)	
Silik.	61,4%	1	5,4%	50 - 65	25,8%	keine / b.B.	28,6%
NBR	38,6%	2	67,9%	66 - 80	25,8%	> 12 Mon.	25,0%
		≥ 3	26,8%	81 - 90	45,2%	≤ 12 Mon.	46,4%
				120	3,2%		

NBR = Nitrile Butadiene Rubber

Empfehlungen Einstellungen – Ziegen

- Pulszahl: **90** (- 120)
- Pulsationsverhältnis
Saug- zu Entlastungsphase: **60:40**
- Vakuumhöhe (im Milchabscheider)
34 bis 38 kPa bei tief verlegter Leitung
Vakuum ist rund 4 kPa niedriger als bei Kühen anzusetzen

Melktechnik nach DIN ISO

- Ausreichende Leistung von Vakuumpumpe und Regelventil
- Ausreichende Querschnitte von Luft- und Melkleitungen
- Einbau u. Dimensionierung der Melkleitung
- Funktion der Pulsation
- Angaben zu Reinigung und Desinfektion
- u.v.m

NEU in DIN ISO 2010:

- Numerische Anforderungen für Melkanlagen kleine Wiederkäuer
- Anforderungen Melkeinheit
 - Mindest-Reservedurchfluss
 - Auslegung Melkleitung ...

Lebensmittelunternehmer - Landwirt

- Empfehlung: Anlage jährlich überprüfen lassen
- Pflege- und Wartungsarbeiten durchführen (Betriebsanleitung)

Pflege und Wartung der Technik

Sauberkeit der technischen Geräte

- ✓ Funktionssicherheit
(Vakuumbreite, Lufteinlass am Melkzeug, Pulsation, Regelventil)
- ✓ Hygiene → Gesundheitsvorbeuge
→ Milchqualität (Keimzahl)

Kontroll- / Wartungsarbeiten

- ✓ Tägliche Kontrolle Vakuumbreite
- ✓ Monatliche Reinigung Regelventil
- ✓ Kontrolle der Vakuumpumpe (Keilriemenspannung, Ölstand)
- ✓ Kontrolle des Reinigungsautomaten (Dosierung, Temperatur, Zeit)
- ✓ Sichtkontrolle der Gummiteile + regelmäßiger Austausch
Zitzengummis und milchführende Gummiteile

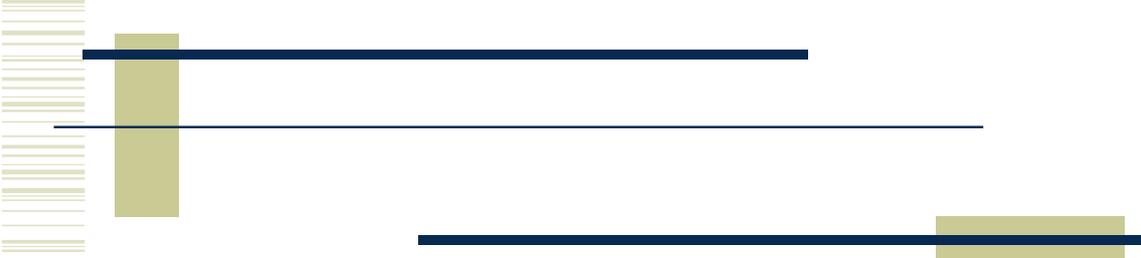
Zusammenfassung und Fazit

- Auch zukünftig starke Bestandserweiterungen zu erwarten
- Viele „Neueinsteiger“ im Milchziegenbereich
- Zufriedenheit mit Melksystem, Arbeitsablauf, Durchsatz
 - Melkstände: insgesamt hoch
 - Eimermelken: weniger zufrieden (Arbeitsbelastung)
- In vielen Fällen wenig Wissen zu den technischen Details und Einstellungen der Melkanlage
 - **Melksystem und technische Ausstattung an Bestand und AK-Besatz anpassen**
 - **Einstellung, Überprüfung und Wartung der Melkanlagen konsequent verbessern**
 - **Betonung produktionstechnische Beratung**

Was ist bei der Planung von Ziegenmelkständen zu beachten?

Katrin Fischer

dlz - München



PLANUNG UND AUSLEGUNG VON MELKSTANDSYSTEMEN IN DER ZIEGENHALTUNG

Info-Tag: Milchgewinnung und Eutergesundheit bei Ziegen, 11.12.2012
Katrin Fischer, dlz agrarmagazin

Grundlagen / Voraussetzung

- ◆ Melkroutinen und Tier-/„Ziegen“-verkehr
 - Die Melkzeit ist verhältnismäßig kurz – ca. 3,5 Minuten. Es ist deshalb umso wichtiger, dass Melktechnik, Melker, Management und Ziegen zueinander passen.
 - Der Tierverkehr ist für einen hohen Durchsatz von hoher Bedeutung.
 - Ein Melker kann 6 – 12 Melkzeuge (ohne Abschaltung/Abnahme) bedienen.

Grundlagen / Voraussetzung

- ◆ Größe von Ziegenmelkständen
 - Die meisten Melkstände werden in Modulen à 12 Plätzen angeboten.
 - Verfügbare Melkstandgrößen:
 - 1x12: eine Erweiterung auf 2x12 möglich
 - 2x12: eine Erweiterung ist nicht empfehlenswert
 - 1x24: eine Erweiterung auf 2x24 möglich
 - 2x24: eine Erweiterung ist nicht empfehlenswert
 - 1x36 / 2x36 abhängig vom Melkstandtyp

Grundlagen / Voraussetzung

◆ Gebäude

- Vorhanden Gebäude können umgebaut werden. Sie müssen jedoch folgende Bedingungen erfüllen:
 - Treibwege müssen eingebaut werden können
 - Lüftung/Stallklima und Licht muss vorhanden sein
 - Gute Hygiene im Stall, Melkstand und Milchammer
 - Ziegen müssen artgerecht gehalten werden können
- Die gleichen Bedingungen gelten auch für Stallneubauten.

Grundlagen / Voraussetzung

◆ Situation heute

- Betriebsgröße
- Betriebsstruktur (Direktvermarktung, Betriebsumstrukturierung, Neueinstieg,...)
- Weiternutzung von vorhandenen Gebäuden?

◆ Situation zukünftig (2-5 Jahren)

- Wachstum???

Grundlagen / Voraussetzung

- ◆ Aufteilung der Betriebe:
 - Kleine Betriebe (ggf. mit Direktvermarktung):
 - 40 – 120 Ziegen
 - Mittlere Betriebe:
 - 120 – 300 Ziegen
 - Große Betriebe/Betriebsgemeinschaften:
 - 400 – 1000 Ziegen

Einstieg in Ziegenhaltung

- ◆ Betrieb bis ca. 40 Ziegen
 - Empfehlung: Eimermelkanlage

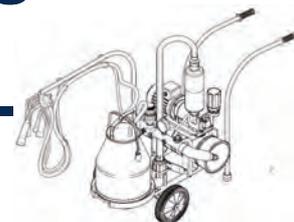
Für kleine Betriebe (ca. 40 Ziegen), die keine Betriebserweiterung planen, empfehlen wir eine Eimermelkanlage. Die Eimermelkanlage ist kostengünstig in der Anschaffung und erleichtert die Melkarbeit (vgl. Handmelken).

Einstieg in Ziegenhaltung

- ◆ Betrieb bis ca. 40 Ziegen
 - Empfehlung: Eimermelkanlage
 - Die Ziegen werden zum Melkstand im Fressgitter gefangen und mit einer MMU (mobile Melkeinheit) gemolken.
 - Alternativ kann ein Melkstandgerüst gebaut werden, wo die Ziegen dann in optimaler Arbeitshöhe gefangen wird. (höhere Kosten, Melkstandgerüst kann bei Einbau von Melkanlage (bei Bestandserweiterung) weiterhin verwendet werden)

Einstieg in Ziegenhaltung

- ◆ Mobile Melkeinheit



Melkstandplanung

- ◆ Melkstandtypen
 - Reihenmelkstand
 - Tandemmelkstand
 - **Side by Side – Melkstand / Parallelmelkstand**
 - Melkkarussell

Melkstandplanung

- ◆ Bauweise: Module à 12 Plätze
- ◆ Ausstattung mit Melkzeugen möglich an:
 - jedem Melkplatz
 - jedem 2ten Melkplatz
 - jedem 3ten/4ten Melkplatz (aus Kostengründen; wird nicht empfohlen)
- ◆ Zeit für einen Melkdurchgang: 6 – 8 Minuten (abhängig von Milchleistung und Routine)

Melkstandplanung

- ◆ Zeit für einen Melkdurchgang: 6 – 8 Minuten (abhängig von Milchleistung und Routine)
- ◆ Zu dieser Zeit muss die Zeit für Zutrieb und Austrieb dazugerechnet werden um den Stundendurchsatz berechnen zu können

Melkstandplanung

- ◆ Hoch- oder Tiefverlegte Leitung
 - Bedingungen für SO (hochverlegt):
 - Ziegen müssen entsprechend ihrer Milchleistung in Gruppen gehalten werden, andernfalls funktioniert das System nicht optimal (weitere Wege für den Melker, Unterbrechungen der Routine)
 - Vorteile SO:
 - Höherer Durchsatz
 - Nachteil SO:
 - Konstantes Ansetzen und Abnehmen führt zu Lufteinbrüchen in die Milchleitung. Vor allem bei hochverlegten Leitungen kann es unter Umständen zu Lypolyse kommen.

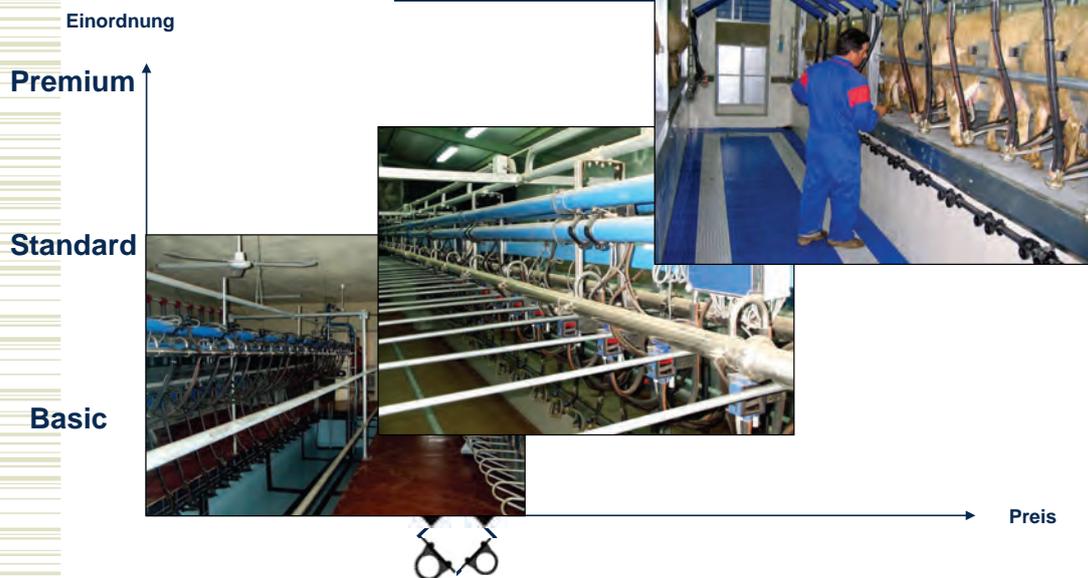
Melkstandplanung

- ◆ Hochverlegte Leitung / SwingOver
 - Problem:
 - Landwirt muss vom System überzeugt sein
 - Es ist sehr schwer Landwirte von der guten Funktionalität der SO zu überzeugen, die das System bei Kühen gesehen haben

Melkstandplanung

- ◆ Hoch- oder Tiefverlegte Leitung
 - Wenn der Betrieb die Bedingungen für SwingOver erfüllt, kann diese problemlos eingebaut werden.
- ◆ Für einen hohen Durchsatz sollte der Melker nicht gleichzeitig auch Treiber sein.

SwingOver



Melkstandplanung



- ◆ Tiefverlegte Leitung (LL)
 - Konventionelle Melkmethode, d.h. Milch fließt nach unten ab
 - Wird in GER und AUT noch zu 75% eingebaut

Melkstandplanung

◆ Durchsätze von Melkständen

	Melkstand- größe	Anzahl Melkzeuge	Anzahl Melker	Treiber & Melker	Beschäftigt Insgesamt e	Ziegen/Std. theoretisch	Ziegen/Std. Min-Max	Herden- größe
	1x12	6	1	0	1	70 - 90	60 - 80	90 - 130
	2x12	12	1 - 2	1	2 - 3	200 - 280	180 - 260	220 - 280
SwingOver	1x24	6	1	1	1 - 2	80 - 110	70 - 100	220 - 280
(hochverlegt)	1x24	12	1 - 2	1	2 - 3	100 - 150	90 - 140	130 - 210
Indexing/ Kaskade	2x24	12	1 - 2	1	2 - 3	220 - 300	200 - 240	250 - 350
	2x24	24	2 - 3	1	3 - 4	300 - 400	200 - 350	400 - 600
	1x12	6	1	0	1	70 - 90	60 - 80	90 - 130
	2x12	6	1	1	1 - 2	130 - 170	100 - 150	150 - 200
	2x12	12	1 - 2	1	2 - 3	180 - 250	160 - 240	200 - 250
LowLine	1x24	6	1	1	1 - 2	80 - 110	70 - 100	110 - 150
(tiefverlegt)	1x24	12	1 - 2	1	2 - 3	100 - 150	90 - 140	130 - 210
Indexing/ Kaskade	2x24	12	1 - 2	1	2 - 3	200 - 270	180 - 250	220 - 300
	2x24	24	2 - 3	1	3 - 4	250 - 300	150 - 250	350 - 550

Melkstandplanung

- ◆ Man muss bei der Planung beachten:
 - Einfache Melkstände können kostengünstig zu zweiseitigen Melkständen umgebaut werden
 - Eine Verdoppelung der Melkstände z.B. 1x12 auf 1x24 ist nur auf Anfrage möglich und mit entsprechenden Kosten verbunden

Melkstandplanung

- ◆ Passend zur Gruppengröße sollte ein Wartehof vor dem Melkstand geplant werden
- ◆ Wartehofgröße: 0,33m² pro Ziege
- ◆ Bei der Planung bereits auf den Nachtrieb achten: Treiber, gesteuerter Nachtreiber oder evtl. Hund

Melkstandplanung



Kask/Fixier
kleine-mittlere Betriebe



Indexing
mittlere Betriebe



Parallel Frontausg
mittlere-große Betriebe

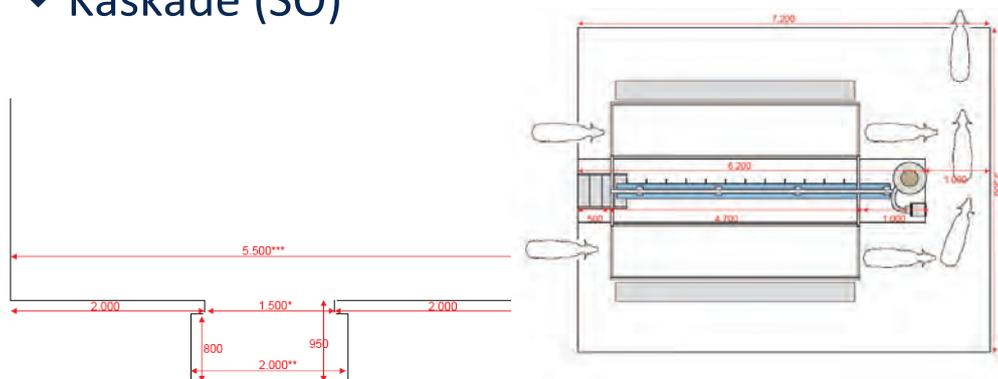
Melkstandplanung



- ◆ Melkkarussell
 - Bei Ziegenbetrieben nicht die perfekte verfahrenstechnische Lösung (mit Parallel-Melkständen kann ein ebenso hoher Durchsatz erreicht werden)
 - VT: Tier kommt zum Melken
 - NT:
 - bei entsprechend großen Karussellen endet die Melkung schon nach 50-75% der Umdrehung
 - Dippen nur mit 2. Melker möglich (Außenmelker)

Melkstandmaße

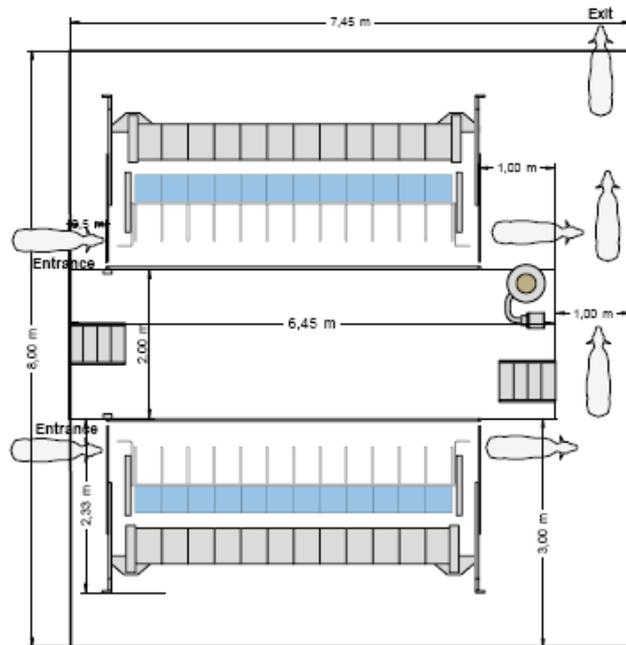
- ◆ Kaskade (SO)



Maße für tiefverlegte Leitungen:
 * Bei tiefverlegter Leitung: 2.000
 ** Bei tiefverlegter Leitung: 2.600
 *** Bei tiefverlegter Leitung: 6.000

Melkstandmaße

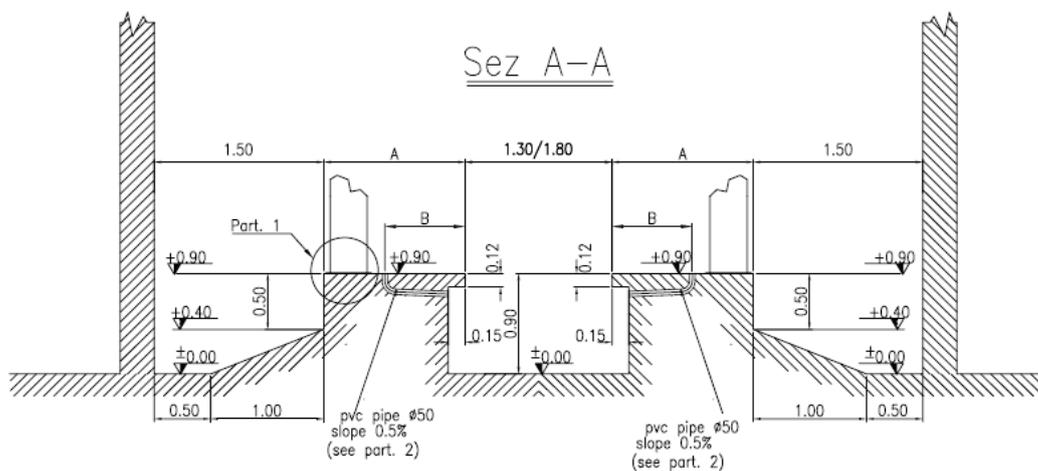
- ◆ Indexing (SO)



Melkstandmaße

- ◆ Parallel Frontausgang (SO)

Parallel Stall size 38	L
1x8	4.27
1x12	5.78
	7.54
z1	8.10
	10.61
	15.38



Melkstandplanung

- ◆ Was gehört zum Melkstand dazu?
 - Melkstandgerüst
 - Automation
 - Melkzeuge
 - Vakuumversorgung
 - Milchabscheider
 - Reinigung
 - Rohrleitungen

Melkstandplanung

- ◆ Automation
 - Pulsation
 - Abschaltung + Pulsation
 - Milchmengenmessung + Pulsation
 - Milchmengenmessung + Abschaltung + Pulsation

Melkstandplanung

- ◆ Vakuumversorgung
 - Die Vakuumpumpe ist relativ groß dimensioniert (verglichen mit Melkständen für Kühe)
 - Erhöhter Vakuumverbrauch durch Lufteinbrüche
 - Es werden verschiedene Vakuumpumpen angeboten: Riemen angetrieben, Direkt angetrieben (ohne/mit Frequenzsteuerung)
- ◆ Rohrleitungen
 - Milchleitung wird relativ groß dimensioniert um Lufteinbrüche auszugleichen
 - Leitungen gemäß DIN ISO konfigurieren

Melkstandzubehör

- ◆ Abschalt- /Abnahmeautomatik
 - Vakuum wird abgeschaltet wenn ein best.
 - Milchfluss unterschritten ist (Ziegen)
 - Zeit abgelaufen ist (Schafe)
 - Vakuum schaltet ab -> keine Blindmelken
 - Melker kann mit Abschaltautomatik bis zu 24 Melkzeuge alleine bedienen

Melkstandplanung

◆ Abschalt- / Abnahmeautomatik

■ Vorteile:

- Hohe Melkqualität
- Bessere Leistung
- Tiergerecht
- Einstellbare Verzögerung
- Erkennung abfallender Melkzeuge
- Einstellbarer Milchflusswert
- Vollautomatisch

Melkstandplanung

◆ Milchmengenmessung

- Wird vor allem in großen Betrieben in Verbindung mit einem Herdenmanagementprogramm eingesetzt
- Exakte Erfassung der Milchmenge (ICAR anerkanntes Milchmengenmessgerät)
- Möglichkeit Milchprobennehmer anzuschließen

◆ Tiererkennung

- Erkennung der Schafe/Ziegen über Transponder
- Durchlaufantenne und Sortiertor
- Verbindung zu Herdenmanagement

Melkstandplanung

- ◆ Komfortboden / Hubboden
 - Komfortabler Boden für die Melkgrube
 - Entlastet den Melker bei langen Melkzeiten – ergonomisch
 - Kann der Größe des Melkers angepasst werden (bei höhenverstellbarer Variante)
 - Einfach zu reinigen

Häufig gestellte Fragen

- ◆ Mit welchem Vakuum soll gemolken werden?
 - SwingOver: 37 – 42 kPa
Empfehlung aus Frankreich: 40 kPa
 - LowLine: 34 – 38 kPa

Häufig gestellte Fragen

- ◆ Welche Erweiterungsmöglichkeiten bestehen und sind zu empfehlen?
 - Normalerweise wird immer von einem einfachen auf einen doppelten Melkstand erweitert (z.B. 1*24 auf 2*24)
 - Erweiterungen von 2*24 auf 2*36 (v.a. bei Parallel) sollten die Ausnahme sein, da sie einen sehr hohen Montageaufwand haben; Ausnahme: neuer Kaskade aufgrund des modularen Aufbaus

Melksysteme für Ziegen

Manfred Lechner

GEA Farm Technologies



Melksysteme für Ziegen GEA Farm Technologies

GEA Farm Technologies

GEA Farm Technologies – Systeme und Komponenten



- GEA Farm Technologies bietet professionelle Melksysteme für kleine und große Ziegenherden.
- Von der Eimermelkanlage bis zum Außenmelker für Ziegen – wir haben die beste Lösung für ein optimales Melken und einen ruhigen Arbeitsablauf.



2

GEA Farm Technologies

GEA Farm Technologies –



bietet Ihnen Komponenten:

- für ein euterschonendes Melken mit niedrigem Vakuum.
- für eine hohe Haltbarkeit.
- die komfortabel und einfach in der Handhabung sind.
- die eine zuverlässige Melkhygiene garantieren.
- die den Melkprozess optimal auf die Bedürfnisse des Melkers und der Tiere abstimmen.
- die sich positiv auf die Milchqualität und Eutergesundheit auswirken.
- die modular aufgebaut sind, um eine wirtschaftlich kostengünstige Aufrüstung zu gewährleisten.

3

GEA Farm Technologies

Melken



- GEA Farm Technologies Systemkomponenten haben eine Gemeinsamkeit:
- Sie können leicht miteinander kombiniert werden, sind einfach zu erweitern und bieten somit ein effektives und wirtschaftliches Melk-Managementsystem.
- Sie werden überrascht sein, wo Sie überall Produkte von GEA Farm Technologies finden.

4

GEA Farm Technologies

AutoRotor Capri 90 - immer eine Ziegenlänge voraus



- Der AutoRotor Capri 90 ist ein Side-by-Side Karussell, das den höchsten Ansprüchen gerecht wird.
- Ergonomisch angebrachte Technik entlastet den Melker.
- Tiergerechte Melkplätze und ein durchdachtes Melksystem bieten den Ziegen einen optimalen Komfort und tragen so zur Produktivitätssteigerung bei.

5

GEA Farm Technologies

AutoRotor Capri 90 - immer eine Ziegenlänge voraus



- Alle Größen mit Rückhaltebügel für den Mehrundenbetrieb oder mit einer Außenrehling im Einrundenbetrieb.
- Rückhaltebügel sind in verschiedenen Größen erhältlich:
Kurze Bügel für kleine Rassen
(z.B. span. Rasse Murciana-Grenadina)
Lange Bügel für großrahmige Rassen
(z.B. Saanen)
- Im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn drehende Varianten

6

GEA Farm Technologies

AutoRotor Capri 90 - immer eine Ziegenlänge voraus



Melksteuergeräte

- Milchflussgesteuerte Abnahme
DeMax 55
- Milchmengen Indikator Dematron 60 mit DairyPlan G21
- Milchmengenmessung
Dematron 70, Metatron S21,
Metatron P21 mit DairyPlan G21

7

GEA Farm Technologies

AutoRotor Capri 90 - immer eine Ziegenlänge voraus

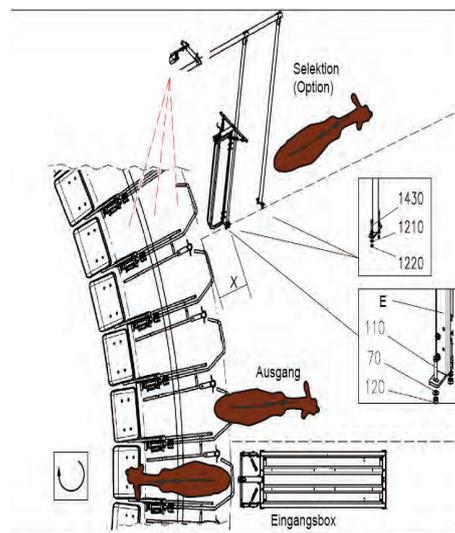


Selektion von der Plattform:

- Mit der individuellen Erkennung kann vor dem Ausgang des Karussells ein Selektionsbereich abgetrennt werden.
- Ziegen können somit speziellen Gruppen zugeordnet werden nach dem Eintrag in DairyPlan.
- Die Selektion direkt von der Plattform ermöglicht ein erweitertes Gruppenmanagement.

Markieren von Tieren

Elektronischer Ausgang vorhanden um ein ausgewähltes Tier markieren zu können. Die Hardware einer Sprayeinheit ist nicht im Lieferumfang enthalten.



8

GEA Farm Technologies

AutoRotor Capri 90 - immer eine Ziegenlänge voraus



Die Autorotorsteuerung ermöglicht eine wirtschaftliche Ziegenmilchproduktion:

- Automatischer Melkstart an jedem Platz
- Gesteuerter Zutrieb auf das Karussell
- Plattform Bedienung im Start/Stop modus – Geschwindigkeit der Plattform ist dem Zutritt der Ziegen auf das Karussell angepasst
- Möglichkeit des Weitersteppens bei freiem Platz
- Beobachtung des letzten Melkplatzes (Platz vor dem Ausgang) , visualisiert durch eine Indikatorleuchte am OPG

9

GEA Farm Technologies



Herdmanagement und Erkennungstechnologie

GEA Farm Technologies bietet hochqualitative marktführende ID-Anlagen zur genauen Identifizierung der Lebenderkennungs-markierungen für Ziegen in Kombination mit dem Herdenmanagement DairyPlan G 21.

- High Tech Komponenten
- Hochwertige Sender/Empfänger und Antennen
- Professionelle Installation
- Optimale Installation mit ID-Lane (ID-Box) für AutoRotor Capri 90, Sortierung von der Plattform und in Gruppenmelkständen.



GEA Farm Technologies



Pulsation – Leise und präzise den Takt angeben



Pulsator Apex

Der elektrisch, angesteuerte Pulsator Apex als Einzel,- oder Doppelpulsator, individuell oder über die Zentralsteuerung CentralPuls, bietet in Verbindung mit den jeweiligen Melkzeugen TopFlow Z bzw. CapriTwin Melkzeug einen schonenden und tiergerechten Milchentzug.



CapriTwin – Das Melkzeug für hochverlegte Installationen

Ziegenmelken leichtgemacht mit dem CapriTwin Melkzeug

Speziell entwickelt für den Einsatz in Melkanlagen mit hochverlegter Leitung zeigt das Melkzeug große Wirkung. Sowohl bei automatischer Steuerung als auch bei der einfachen Handabnahme melkt das CapriTwin Melkzeug einfach turboschnell.

Das Melkzeug CapriTwin besteht aus einem kleinen, gut in der Hand liegenden Milchsammelstück, transparenten Melkbecherhülsen und einteiligen Silikonzitzengummis mit integrierter Lufteinlassdüse. Ein Milchsammelstück, das nicht nur mit der Zeit geht, sondern auch milchflussgesteuert das Vakuum elektronisch über das Steuergerät absperrt.



12

GEA Farm Technologies



CapriTwin – Das Melkzeug für hochverlegte Installationen



Ziegenmelken leichtgemacht mit dem CapriTwin Melkzeug

Das Milchsammelstück unterbricht die Vakuumzufuhr in der Steuerungseinheit in Abhängigkeit des Milchflusses oder der Melkzeit.

Anpassbare Gewichte können eingesetzt werden -

(4 Gewichte je 33 g) je nach Anforderung des Betriebs oder der Rasse.

Das Hauptelement ist das Leitstück. Optimal designed und perfekt positioniert leitet es die Milch langsam an der Wand entlang in das Unterteil des Sammelstücks.

13

GEA Farm Technologies

TopFlow Z – höchster Bedienkomfort und erhebliche Zeiteinsparung für tiefliegende Leitungssysteme



Ziegenmelkzeug ohne Sammelstück

Kein Lufteinbruch während des Ansetzens und nach Zitzenbecherabfall durch spezielle Ventiltechnik im Melkbecher

Schonender Milchtransport ohne Sammelstück - auch bei hohen Gemelksleistungen zügiger Milchfluss

Transparente Zitzen silicone, Melkbecher sowie milchführende Schläuche für eine permanente optische Kontrolle



Ihre Vorteile auf einen Blick

- Melken ohne Milchsammelstück bietet eine gute Positionierung
- Melken mit Luftzufuhr direkt an der Melkbecherhülse
- Melken ohne Lufteinbrüche durch spezielle Ventiltechnik
- Transparentes Melkzeug durch Einsatz von Siliconmaterial
- Melken mit Niedrigvakuum
- Reduzierung der Melkzeit
- Vereinfachung des Melkens von einzitzigen Ziegen

Reinigungstechnik



Perfekte Hygiene ist die Basis für bester Milchqualität..

Besonders wichtig: perfektes und optimales Reinigen aller milchführenden Teile



Hygienische Clean-In-Place Systeme

Die Basis für ein perfektes ausbalanciertes Reinigungs- und Desinfektionsprogramm ist die Expertise im Bereich der Reinigungstechnik. Spezielle auf die Melkzeuge abgestimmte Melkzeugaufnahmen sorgen für eine sichere Reinigung der Zitzenbecher.

SineTherm macht das Waschprogramm zum Sparprogramm



Ziegenmelken mit GEA Farm Technologies



GEA FT bietet Systeme

- für ein euterschonendes Melken mit niedrigem Vakuum.
- für eine hohe Haltbarkeit.
- die komfortabel und einfach in der Handhabung sind.
- die den Melkprozess optimal auf die Bedürfnisse des Melkers und der Tiere abstimmen.
- die sich positiv auf die Milchqualität und Eutergesundheit auswirken.
- die modular aufgebaut sind, um eine wirtschaftlich kostengünstige Aufrüstung zu gewährleisten.



FÜR IHREN ERFOLG



Melkkonzepte für Ziegen und Schafe

Stephan Baumgartner

Baumgartner Elektro und Anlagen

**LEMMER
FULLWOOD**

**Weltweit ein Begriff für höchste
Qualität und beste Melkleistung**



Können melken mit Verstand
....denn es geht um mehr als nur um die Milch

www.lemmer-fullwood.info

Milch Wissen & Technik
www.baumgartner-ramsau.de

Ihr Servicepartner:
 Baumgartner Elektro und Anlagen
 Pfarrer-Huber-Straße 6
 84437 Ramsau
 Tel: 08072-98380

Seit 20 Jahren Servicepartner Lemmer Fullwood

24Std Bereitschaftsdienst
 Fachwissen der Mouneteure im gesamten Bereich Melken und Kühlen



FullWert®
Service
 Zum Werterhalt
 von Tier und Technik

Rund um die Uhr – 365 Tage im Jahr
Service 0171/445 32 21



LEMMER FULLWOOD

Können melken mit Verstand...



There is no better way to milk

Internationales Unternehmen, das sich fast ausschließlich mit Milcherzeugung und Milchverarbeitung beschäftigt – eigene Produktion der Melkroboter, eigene Produktion von Melksystem-Basiskomponenten, eigene Produktion von Milchkühltanks

Fullwood gibt es seit 1785, Vertretungen weltweit, Fullwood Packo Gruppe 3 größter Hersteller von Melksystemen weltweit

Lemmer Fullwood – selbstständiges Familienunternehmen mit Sitz in Lohmar (Köln-Bonn) – seit 1972 Vertrieb der Fullwood Produkte im deutschsprachigen Raum

**Anspruch: hohe Funktionalität
 Gebrauchsnutzen für den Landwirt und Langlebigkeit**



www.lemmer-fullwood.info

LEMMER FULLWOOD

Können melken mit Verstand...



Ziegen und Schafe Melkkonzepte

Vom Melkeimer bis zum Rotary Melken



Können melken mit Verstand... **LEMNER FULLWOOD**



Das Melkzeug – der Übergang von Tier zum Mensch



Alle relevanten Bauteile wurden mit einem hohen Maß an Erfahrung auf die speziellen Erfordernisse bei Ziegen und Schafe abgestimmt. Nicht zuletzt sind die Zitzengummis und Zitzenbecher das Ergebnis einer jahrzehntelangen Forschungs- und Entwicklungsarbeit sowie praktischen Erprobung, die sich intensiv mit den unterschiedlichen Konfigurationen von Zitzen befasst.

Können melken mit Verstand... **LEMNER FULLWOOD**



Reinigungssysteme

Kochendwasserreinigung –
Hitzedesinfektion alle milchführenden Teile



Abnahmesteuerung

Verschiedene Ausstattungsvarianten sind möglich

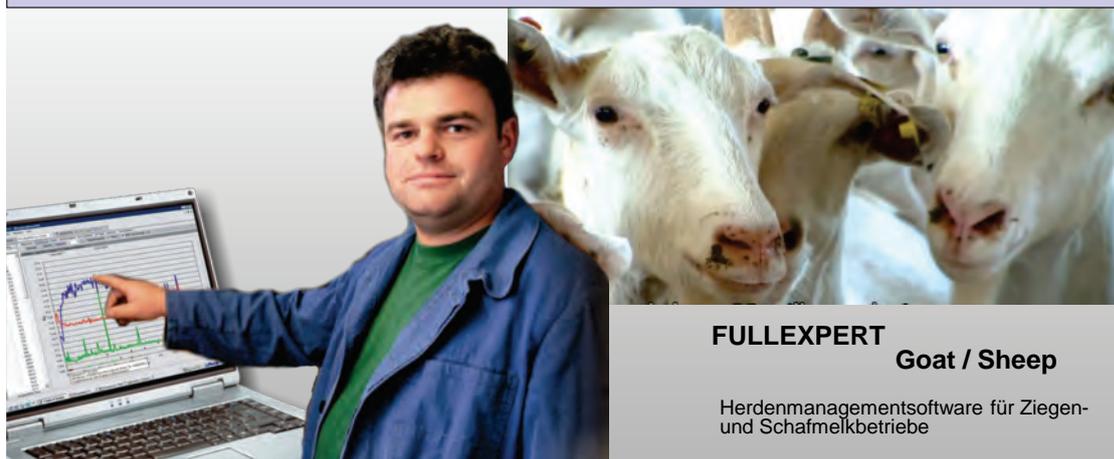
Flowmatic => Bestimmung des genauen Abnahmezeitpunkts mittels Durchflusssensor

Miniflow => Bestimmung der genauen Milchmenge mittels Milchmeßgehäuse
Steuerung des Abnahmezeitpunkts durch Berechnung der Milchflußrate



FULLEXPERT®

Automatisierte Tierbeobachtung



FULLEXPERT Goat / Sheep

Herdenmanagementsoftware für Ziegen- und Schafmelkbetriebe



Kümmern melken mit Verstand, denn es geht um mehr, als nur um die Milch

Lemmer-Fullwood Oberste Höhe 53797 Lohmar Tel. 02206/95330 info@lemmer-fullwood.de www.lemmer-fullwood.info

**LEMNER
FULLWOOD**



Milchkühltechnik Baureihe RM-IB Eisspeichersysteme

- Besonders für Ziegen- und Schafmelkbetriebe geeignet durch
- Sehr schonende Milchkühlung
 - Es können auch sehr kleine Milchmengen ohne Anfrieren gekühlt werden
 - Sehr niedrige Aggregat-Anschlußwerte
 - Gute Nutzung von eigen-erzeugter Energie aus Sonne oder Wind möglich



Kümmern melken mit Verstand, denn es geht um mehr, als nur um die Milch

Lemmer-Fullwood Oberste Höhe 53797 Lohmar Tel. 02206/95330 info@lemmer-fullwood.de www.lemmer-fullwood.info

**LEMNER
FULLWOOD**

Könner melken mit Verstand...



FULLWOOD

**Innovativ, langlebig und wirtschaftlich
in die nächste Generation investieren!**

Sie planen eine Neuinvestition oder Modernisierung...
fordern Sie detaillierte Information oder unverbindliche Beratung an.

LEMMER
FULLWOOD

Ihr Lemmer-Fullwood Service-Partner:
Elektro- und Anlagenbau Baumgartner
Loretoweg 10 · 84437 Ramsau
Tel. 0 80 72 / 9 83 80 · Fax 0 80 72 / 9 83 81
info@baumgartner-ramsau.de
www.baumgartner-ramsau.de

53790 Lohmar · Tel. (0 22 06) 9 53 30 · Fax (0 22 06) 9 53 30
E-Mail: info@lemmer-fullwood.de · Internet: www.lemmer-fullwood.info

...denn es geht um mehr als nur um die Milch.



„Ziegen-Milchproduktion die sich auszahlt!“

GEA Farm Technologies bietet Ihnen Lösungen und Produkte

- für ein euterschonendes Melken mit niedrigem Vakuum
- die eine lange Lebensdauer gewährleisten
- die komfortabel und einfach in der Handhabung sind
- die eine zuverlässige Melkhygiene garantieren
- die den Melkprozess optimal auf die Bedürfnisse des Betriebes und der Tiere abstimmen
- die sich positiv auf die Milchqualität und Eutergesundheit auswirken
- die modular aufgebaut sind und somit wirtschaftlich ausgerüstet werden können

Fordern Sie unsere umfangreiche Systembrochure an. Eine kompetente Beratung erhalten Sie beim GEA Fachzentrum in Ihrer Nähe.

GEA Farm Technologies GmbH
Siemensstraße 25–27, D-59199 Bönen
www.gea-farmtechnologies.com

engineering for a better world

GEA Farm Technologies